



コメット 技工用カーバイドカッター

感謝

セール

2020.5/21 ▶ 7/20

新規格 4 種登場！

詳しくは内面をご覧ください



Quality Products
Made in Germany



コメット カーバイドバー
届出番号：27B2X00091000002
一般医療機器 歯科用カーバイドバー

コメット カーバイドカッター
届出番号：27B2X00091000004
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具



コメット カーバイドカッター

品番の最後の3桁の数字は最大径を表しています
イラストはほぼ実物大です
単位 (mm)

レジ・石膏の調整用 (ノーマルタイプ)

■ 特長: シンプルなブレンカットでスムーズな切れ味です

■ 適応材料: レジン、石膏

1入



品番	H71-040	H71-050	H77-060	H79-040	H79-050	H79-070	H251-060	H251-070	H257R-060	H351-060	H351-070
作業長(mm)	-	-	11.0	13.0	13.0	14.0	14.0	14.0	14.0	11.0	13.0
価格	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円

レジ・石膏・金属の切削用 (Eタイプ)

■ 特長: クロスカットブレードでノーマルタイプよりも高い切れ味です

■ 適応材料: レジン、石膏、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル (※チタンを除く)

■ 適正回転数: 15,000rpm (レジ・石膏・ノンプレシャスメタル)
25,000rpm (プレシャスメタル)

1入



品番	H71E-023	H72E-060	H73E-060	H77E-060	H78E-023	H78E-060	H79E-040	H79E-050
作業長(mm)	-	12.0	10.0	11.0	6.0	12.0	13.0	13.0
価格	3,300円	3,800円	3,800円	3,800円	3,300円	3,800円	3,800円	3,800円



品番	H251E-060	H251E-070	H261E-023	H293E-023	H295E-023	H351E-060	H364E-023
作業長(mm)	14.0	14.0	13.0	15.0	15.0	11.0	15.0
価格	3,800円	3,800円	3,300円	3,300円	3,300円	3,800円	3,300円

レジ・石膏・金属のトリミング及び仕上げ用 (EFタイプ)

■ 特長: Eタイプよりも細かいクロスカットブレードで滑らかな面に仕上がります

■ 適応材料: レジン、石膏、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル (※チタンを除く)

■ 適正回転数: 15,000rpm (レジ・石膏・ノンプレシャスメタル)
25,000rpm (プレシャスメタル)

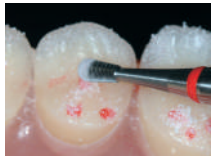
1入



品番	H77EF-014	H79EF-040	H136EF-016	H251EF-060
作業長(mm)	2.9	13.0	8.0	14.0
価格	3,300円	3,800円	3,300円	3,800円



品番	H261EF-023	H295EF-023
作業長(mm)	13.0	15.0
価格	3,300円	3,300円



デンチャー・石膏の効率的な切削及び仕上げ用 (EQタイプ)

■ 特長: 1本で切削と仕上げが行えます (先端 1/3 は仕上げ用のファインクロスカット、残り 2/3 が切削用のコアスクロスカット)

■ 適応材料: レジン、石膏

■ 適正回転数: 15,000rpm

1入



品番	H251EQ-060
作業長(mm)	14.0
価格	4,000円



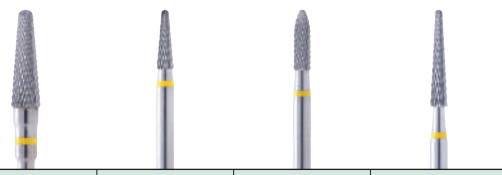
メタルフレームワークの形態修正及び維持力向上用 (DFタイプ)

■ 特長: 陶材焼付鑄造冠やレジ前装冠用金属のリテンションを高める表面性状付与に適しています

■ 適応材料: プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル (※チタンを除く)

■ 適正回転数: 15,000rpm (ノンプレシャスメタル)
25,000rpm (プレシャスメタル)

1入



品番	H79DF-040	H138DF-023	H139DF-023	H261DF-023
作業長(mm)	13.0	8.0	8.0	13.0
価格	3,800円	3,300円	3,300円	3,300円



チタンの大量切削用 (GTiタイプ)

■ 特長: チタンの切削に特化したブレードで目詰まりなくスムーズな切れ味です

■ 適応材料: チタン、ノンプレシャスメタル

■ 適正回転数: 15,000rpm

1入



品番	H79GTi-040	H129GTi-023	H136GTi-016	H138GTi-023	H139GTi-023
作業長(mm)	13.0	8.0	8.0	8.0	8.0
価格	3,800円	3,300円	3,300円	3,300円	3,300円





コメット カーバイドカッター

品番の最後の3桁の数字は最大径を表しています
イラストはほぼ実物大です
単位 (mm)

デンチャーの調整及びメタルクラウンの咬合調整用 (UM タイプ)



研磨が楽なワケ

3方向から付与したブレードで
高い切削力

移行部調整も段差なく仕上がる
滑らかな切削面

メタルクラウンの咬合調整はペーパーコーンでの
傷取りが不要



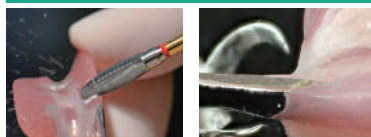
- 適応材料：レジン、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル（※チタンを除く）
- 適正回転数：15,000rpm（レジン・ノンプレシャスメタル）
25,000rpm（プレシャスメタル）

1入



品番	H79UM-040	H129UM-023	H250UM-040	H251UM-060	H261UM-023
作業長(mm)	13.0	8.0	13.0	14.0	13.0
価格	3,800円	3,300円	3,800円	3,800円	3,300円

移行部調整は段差なく仕上がる

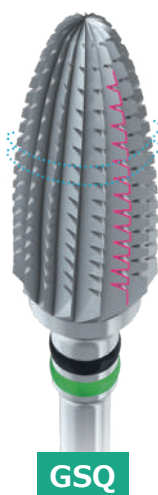


切削面が滑らかで研磨しやすい



写真ご提供：荒木 基之 先生（荒木歯科医院，大阪府茨木市）

軟性樹脂の効率的な切削用 (GSQ タイプ)



研磨が楽なワケ

切削面が滑らかで
ささくれない

深い溝なので
からみつかない

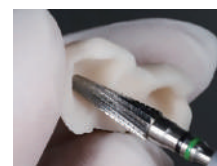
高回転で使用しても
軸ブレしない



1入



品番	H77GSQ-040	H79GSQ-040	H79GSQ-070	H251GSQ-060	H257GSQ-023	H261GSQ-023	H351GSQ-060
作業長(mm)	9.0	13.0	14.0	14.0	13.0	13.0	11.0
価格	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円	3,300円	3,300円	3,800円



写真ご提供：奥野 幾久 先生（奥野歯科医院，大阪府大阪市）

陶材・CAD/CAM 冠・硬質レジン及びメタルの形態修正用 (UK タイプ)



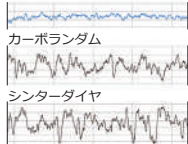
研磨が楽なワケ

ウルトラファインクロスカットで
高い切削力

ダイヤモンドやカーボランダムと比べ
切削面の表面粗さは 1/7

陶材の表面粗さの比較 (μm)

UK カッター



- 適応材料：陶材（※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く）、CAD/CAM 冠、硬質レジン、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル（※チタンを除く）
- 適正回転数：15,000 ~ 20,000rpm（硬質レジン）
20,000 ~ 25,000rpm（陶材）

1入



品番	H77UK-023	H129UK-023	H138UK-023	H139UK-023
作業長(mm)	5.0	8.0	8.0	8.0
価格	3,300円	3,300円	3,300円	3,300円



写真ご提供：松田 信介 先生（Matsuda Oral Appliance，大阪府大阪市）



コメット カーバイドカッター

品番の最後の3桁の数字は最大径を表しています
イラストはほぼ実物大です
単位 (mm)

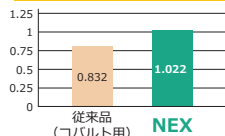
コバルトの大量切削用 (NEX タイプ)



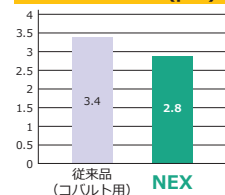
研磨が楽なワケ

コバルト切削に適したブレードで
高い切削力と滑らかな切削面

切削量の比較 (g)



表面粗さの比較 (μm)



■ 適応材料: プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル (※チタンを除く)

■ 適正回転数: 20,000rpm

1 入



品番	H79NEX-040	H129NEX-023	H138NEX-023	H250NEX-040	H251NEX-060
作業長(mm)	13.0	8.0	8.0	12.7	14.0
価 格	3,800円	3,300円	3,300円	3,800円	3,800円



写真ご提供: 若竹 哲也 先生 (デンタルラボ GROW, 東京都荒川区)

石膏の大量切削用 (SGFA タイプ)



手早く削れるワケ

超硬石膏でもサクサク削れる
高い切削力

湿った石膏も大きなチップスペースで
目詰まり防止

左ツイストブレードで
高い効率性と安全性

■ 適応材料: 石膏、超硬石膏、湿った石膏

■ 適正回転数: 15,000rpm

1 入



品番	H72SGFA-070	H79SGFA-070	H251SGFA-060
作業長(mm)	12.0	14.0	14.0
価 格	3,800円	3,800円	3,800円



レジン・石膏の 効率的な切削用 (SGE タイプ)

■ 特長: レジンや石膏の大量
切削に適しています

■ 適応材料: レジン、石膏
(※湿った石膏は除く)

1 入



品番	H79SGE-070
作業長(mm)	14.0
価 格	3,800円

左利き用 (L タイプ)

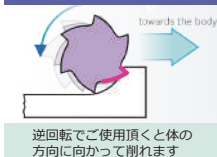
■ 特長: 逆回転で使用することで左利きの方でも作業部を見ながら手元に向かって使用できます

■ 適応材料: EL と EFL タイプはレジン、石膏、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル (※チタンを除く)、
SGEL タイプはレジン、石膏

■ 適正回転数: 15,000rpm (レジン・石膏・ノンプレシャスメタル)
25,000rpm (プレシャスメタル)

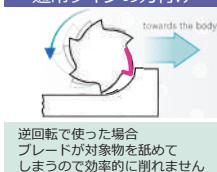


L タイプの刃付け



逆回転でご使用頂くと体の
方向に向かって削れます

通常タイプの刃付け



逆回転で使った場合
ブレードが対象物を刮めて
しまうので効率的に削れません

1 入



品番	H79EL-040	H251EL-060	H261EL-023	H295EL-023
作業長(mm)	13.0	14.0	13.0	15.0
価 格	4,300円	4,300円	4,000円	4,000円

1 入



品番	H79EFL-040
作業長(mm)	13.0
価 格	4,300円

1 入



品番	H79SGEL-070
作業長(mm)	14.0
価 格	4,300円

メンテナンス用 クリーニング ブラシ (金属製)



滅菌可能
薬事適用外品

1 入

品番	#9791
滅菌方法	オートクレーブ
価 格	1,800円



コメット カーバイドバー

品番の最後の 3 桁の数字は最大径を表しています
イラストはほぼ実物大です
単位 (mm)

陶材・レジン・金属の裂溝、窩形態付与用（ファインフィッシャーバー）

- 特長：0.2mmの極細先端で切れ味も高く、裂溝や窩の形態付与に適しています
- 適応材料：陶材（※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く）、レジン、プレシヤス金属、ノンプレシヤス金属（※チタンを除く）
- 適正回転数：10,000rpm



品 番 H349-005

作業長(mm) 2.7

価 格 1,000円



陶材・金属・レジン咬合面・裂溝仕上げ用（HP ハードメタルバー）

- 特長：先端のラウンドとサイドのフィッシャー形状で曲線と面の付与を 1 本で行えます
- 適応材料：陶材（※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く）、レジン、プレシヤス金属、ノンプレシヤス金属（※チタンを除く）
- 適正回転数：20,000rpm

5 入

品 番 H390-016

作業長(mm) 3.5

価 格 8,000円



陶材・金属クラウン裂溝仕上げ用（マイクロフィニッシャー）

- 適応材料：陶材（※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く）、レジン、プレシヤス金属、ノンプレシヤス金属（※チタンを除く）



品 番 H52-003

最大径(mm) 0.3

価 格 4,800円

コメット カーバイドカッター 用途別早見表



用途	ノーマル	E	EF	DF	SGFA	SGE	UM	GSQ	EQ	GTi	UK	NEX
石膏	乾いた石膏	調整	切削	仕上げ		効率的な切削			切削 & 仕上げ			
	湿った石膏				大量切削							
レジン	床用レジン	調整	切削	仕上げ		効率的な切削	切削 & 仕上げ		切削 & 仕上げ			
	軟性樹脂											
	テック用レジン							効率的な切削				
	硬質レジン		切削	仕上げ			切削 & 仕上げ				切削 & 仕上げ	
陶材 (ジルコニア・ニケイ酸リチウムは除く)											切削 & 仕上げ	
金属	プレシヤス金属		切削	仕上げ	リテンションを付与するためのメタル表面粗造化		切削 & 仕上げ				仕上げ	効率的な切削
	ノンプレシヤス金属									切削		
	チタン									効率的な切削		
レジン	CAD/CAM冠										切削 & 仕上げ	

切削面を比べて下さい！コメットが選ばれる理由が分かります

ドイツ・コメット社のカーバイド製切削材は、粒度の細かいタングステンカーバイド鋼を使用する事で高い硬度(1600HV)を実現しており、さらにH.I.P製法という方法により製造されています。HIPとは『熱間等圧(Hot Isostatic Press)』の事で、具体的には1,000℃以上の加熱環境下で金属などの粉末を、主にアルゴンなどの不活性ガスを使用して等方向に圧縮・焼結する技術です。このHIP工程により加圧焼結される素材は、組成が高密度かつ均一化され、通常なら不可避免的に発生する構造体内部の微細な気孔(ポア)をほぼなくすることができます。そのため鋼材全体として、

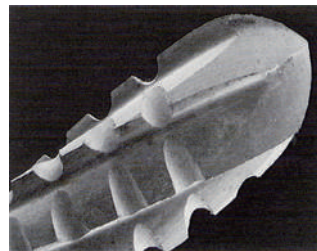
- ① 破折強度の向上
- ② 疲労強度の向上
- ③ 圧縮強度の向上
- ④ 器械的強度のバラツキの減少

などの数多くの特性が得られます。

すなわちH.I.P製法によって製造されたタングステンカーバイド鋼は、まさに歯科用切削材として要求される切削力や耐久性・強度などの多くの特性を備えた素材だといえるでしょう。

コメット社は、FG用やHP用、技工用カーバイドカッターをはじめとする全てのカーバイド切削材のブレード部にHIP製法によるカーバイド鋼材を使用しています。

HIP カーバイド



HIP 鋼以外のカーバイド



ご注文書

カーバイドカッター HP		
頁	ノーマルタイプ	数量
2P	H71-040	
	H71-050	
	H77-060	
	H79-040	
	H79-050	
	H79-070	
	H251-060	
	H251-070	
	H257R-060	
	H351-060	
	H351-070	
頁	Eタイプ	数量
2P	H71E-023	
	H72E-060	
	H73E-060	
	H77E-060	

は新規格です。

頁	Eタイプ	数量
2P	H78E-023	
	H78E-060	
	H79E-040	
	H79E-050	
	H251E-060	
	H251E-070	
	H261E-023	
	H293E-023	
	H295E-023	
	H351E-060	
2P	H364E-023	
頁	EFタイプ	数量
2P	H77EF-014	
	H79EF-040	
	H136EF-016	
	H251EF-060	
	H261EF-023	
	H295EF-023	

頁	EQタイプ	数量
2P	H251EQ-060	
頁	DFタイプ	数量
2P	H79DF-040	
	H138DF-023	
	H139DF-023	
	H261DF-023	
頁	GTタイプ	数量
2P	H79GTi-040	
	H129GTi-023	
	H136GTi-016	
	H138GTi-023	
	H139GTi-023	
頁	UMタイプ	数量
3P	H79UM-040	
	H129UM-023	
	H250UM-040	
	H251UM-060	
	H261UM-023	

頁	GSQタイプ	数量
3P	H77GSQ-040	
	H79GSQ-040	
	H79GSQ-070	
	H251GSQ-060	
	H257GSQ-023	
	H261GSQ-023	
	H351GSQ-060	
頁	UKタイプ	数量
3P	H77UK-023	
	H129UK-023	
	H138UK-023	
	H139UK-023	
頁	NEXタイプ	数量
4P	H79NEX-040	
	H129NEX-023	
	H138NEX-023	
	H250NEX-040	
	H251NEX-060	

頁	SGFAタイプ	数量
4P	H72SGFA-070	
	H79SGFA-070	
	H251SGFA-060	
頁	SGEタイプ	数量
4P	H79SGE-070	
頁	Lタイプ(左利用)	数量
4P	H79EL-040	
	H251EL-060	
	H261EL-023	
	H295EL-023	
	H79EFL-040	
	H79SGEL-070	
頁	クリーニングブラシ	数量
4P	#9791	
頁	ファインフィッシャーバー HP	数量
5P	H349-005	
頁	ハードメタルバー HP	数量
5P	H390-016	
頁	マイクロフィッシャー HP	数量
5P	H52-003	

お名前	貴医院名または歯科技工所名		
郵便番号	—		
ご住所	TEL — —		
お出入りの歯科商店様名			



製造販売元
株式会社モモセ歯科商会

本社・大阪営業所 〒543-0054 大阪府大阪市天王寺区南河堀町 6-35 TEL 06-6773-3333 (内)
東京営業所 〒110-0016 東京都台東区台東 2-24-2 TEL 03-3835-2653 (内)
九州営業所 〒812-0893 福岡市博多区那珂 6-24-21 TEL 092-575-6060 (内)
URL : <http://www.momose-dm.co.jp/>

お問い合わせは