



Quality Products
Made in Germany

コメット HP カーバイドバー

特別
価格

夏の感謝セール

2020.07.21 ~ 2020.09.19

製法にこだわり！

素材から違う！

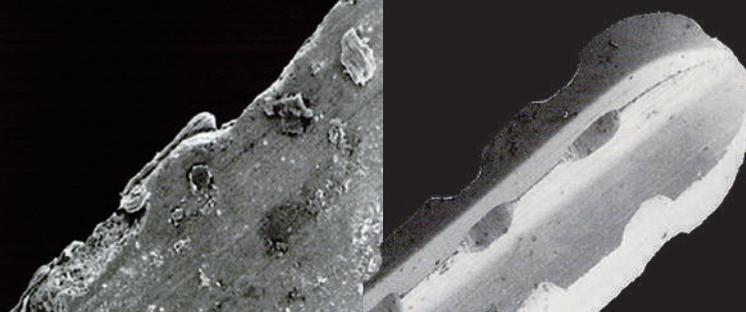
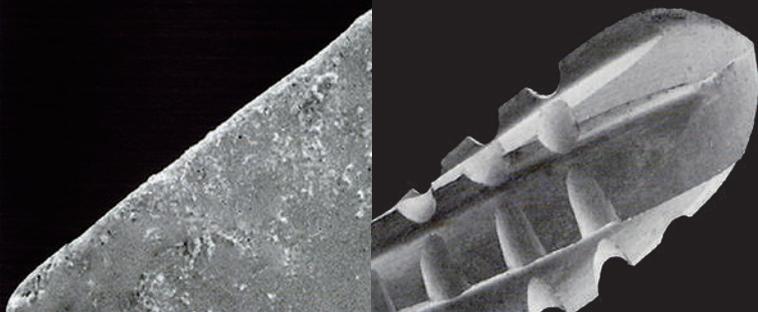
その使い心地、ぜひ一度試してみてください！

コメット
会社案内動画は
こちら



HIP 製法のカーバイド

通常のカーバイド



高品質な仕上がり 鋭く凹凸や欠けのないブレード

ドイツ・コメット社のカーバイド製切削材は、粒度の細かいタングステンカーバイド鋼を使用する事で高い硬度(1600HV)を実現しており、さらにH.I.P製法という方法により製造されています。HIPとは『熱間等法圧(Hot Isostatic Press)』の事で、具体的には1,000℃以上の加熱環境下で金属などの粉体を、主にアルゴンなどの不活性ガスを使用して等方向に圧縮・焼結する技術です。このHIP工程により加圧焼結される素材は、組成が高密度かつ均一化され、通常なら不可避免的に発生する構造体内部の微細な気孔(ポア)をほぼなくすることができます。そのため鋼材全体として、

- ① 破折強度の向上
- ② 疲労強度の向上
- ③ 圧縮強度の向上
- ④ 器械的強度のバラツキの減少

などの数多くの特性が得られます。

すなわちH.I.P製法によって製造されたタングステンカーバイド鋼は、まさに歯科用切削材として要求される切削力や耐久性・強度などの多くの特性を備えた素材だといえるでしょう。

コメット社は、FG用やHP用、技工用カーバイドカッターをはじめとする全てのカーバイド切削材のブレード部にHIP製法によるカーバイド鋼材を使用しています。

製品規格

黒いイラストはほぼ実物大です
全長：44.5mm 最高回転数：毎分10万

価格：3,000円(6本入)
6,000円(6本入・ラウンド#10のみ)

医療機器の分類：一般医療機器
一般的名称：歯科用カーバイドバー
販売名：コメットカーバイドバー
届出番号：27B2X00091000002

ラウンド

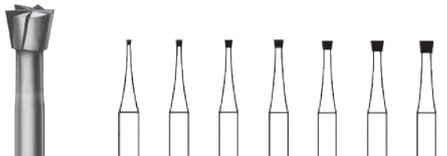


品番	#1/4	#1/2	#1	#2	#3	#4	#5	#6	#7	#8	#10
作業長(mm)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
最大径(mm)	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.7
ご注文数											

#1/4でニケイ酸リチウムの製溝付与



インバーテッドコーン



品番	#33.1/2	#34	#35	#36	#37	#38	#39
作業長(mm)	0.5	0.9	1.1	1.2	1.4	1.6	1.7
最大径(mm)	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8
ご注文数							

テーパードクロスカット



品番	#699	#700	#701	#702	#703
作業長(mm)	4.2	4.2	4.2	4.4	4.8
最大径(mm)	0.9	1.0	1.2	1.6	2.1
ご注文数					

テーパードロングクロスカット



品番	#699L	#700L	#701L	#702L	#703L
作業長(mm)	5.2	6.0	6.0	6.0	7.5
最大径(mm)	0.9	1.0	1.2	1.6	2.1
ご注文数					

テーパードラウンドエンド



品番	#1170
作業長(mm)	4.2
最大径(mm)	1.0
ご注文数	

ハイブリッドレジン
形態修正



症例写真ご提供：藤井 未来 先生(東京都西東京市,有限会社タマ・デンタルサービスご勤務)



製造販売元

株式会社モモセ歯科商会

本社・大阪営業所 〒543-0054 大阪府大阪市天王寺区南河堀町 6-35 TEL 06-6773-3333 内
東京営業所 〒110-0016 東京都台東区台東 2-24-2 TEL 03-3835-2653 内
九州営業所 〒812-0893 福岡市博多区那珂 6-24-21 TEL 092-575-6060 内
URL : <http://www.momose-dm.co.jp/>

お問い合わせは