

 **コメット** 技工用カーバイドカッター

感謝

セール

2021.5/21 ▶ 7/20

新規格 9 種登場！

詳しくは内面をご覧ください



Quality Products
Made in Germany



コメット カーバイドバー
届出番号：27B2X00091000002
一般医療機器 歯科用カーバイドバー

コメット カーバイドカッター
届出番号：27B2X00091000004
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具



コメット カーバイドカッター

品番の最後の3桁の数字は最大径を表しています
イラストはほぼ実物大です
単位 (mm)

レジン・石膏の調整用 (ノーマルタイプ)

■ 特長: シンプルなブレンカットでスムーズな切れ味です ■ 適応材料: レジン、石膏

📦 1入



品番	H71-040	H71-050	H77-060	H79-040	H79-050	H251-060	H251-070	H257R-060	H351-060	H351-070
作業長(mm)	-	-	11.0	13.0	13.0	14.0	14.0	14.0	11.0	13.0
価格	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円

レジン・石膏・メタルの切削用 (Eタイプ)

■ 特長: クロスカットブレードでノーマルタイプよりも高い切れ味です
■ 適応材料: レジン、石膏、プレシヤスマタル、ノンプレシヤスマタル (※チタンを除く)
■ 適正回転数: 15,000rpm (レジン・石膏・ノンプレシヤスマタル)
25,000rpm (プレシヤスマタル)

📦 1入



品番	H71E-023	H71E-050	H72E-060	H73E-014	H73E-060	H77E-060	H78E-023	H78E-060	H79E-040	H79E-050	H79E-060
作業長(mm)	-	-	12.0	3.1	10.0	11.0	6.0	12.0	13.0	13.0	14.0
価格	3,300円	3,800円	3,800円	3,300円	3,800円	3,800円	3,300円	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円



品番	H251E-060	H251E-070	H257RE-060	H261E-023	H293E-023	H295E-023	H351E-060	H351E-070	H364E-023	
作業長(mm)	14.0	14.0	14.0	13.0	15.0	15.0	11.0	13.0	15.0	
価格	3,800円	3,800円	3,800円	3,300円	3,300円	3,300円	3,800円	3,800円	3,300円	

レジン・石膏・メタルのトリミング及び仕上げ用 (EFタイプ)

■ 特長: Eタイプよりも細かいクロスカットブレードで滑らかな面に仕上がります
■ 適応材料: レジン、石膏、プレシヤスマタル、ノンプレシヤスマタル (※チタンを除く)
■ 適正回転数: 15,000rpm (レジン・石膏・ノンプレシヤスマタル)
25,000rpm (プレシヤスマタル)

📦 1入



品番	H77EF-014	H79EF-031	H79EF-040	H136EF-016	H251EF-060	H261EF-023	H295EF-023
作業長(mm)	2.9	13.0	13.0	8.0	14.0	13.0	15.0
価格	3,300円	3,800円	3,800円	3,300円	3,800円	3,300円	3,300円



デンチャー・石膏の効率的な切削及び仕上げ用 (EQタイプ)

■ 特長: 1本で切削と仕上げが行えます (先端 1/3 は仕上げ用のファインクロスカット、残り 2/3 が切削用のコースクロスカット)
■ 適応材料: レジン、石膏 ■ 適正回転数: 15,000rpm

📦 1入



品番	H251EQ-060
作業長(mm)	14.0
価格	4,000円



チタンの効率的な切削用 (GTiタイプ)

■ 特長: チタンの切削に特化したブレードで目詰まりなくスムーズな切れ味です ■ 適応材料: チタン、ノンプレシヤスマタル ■ 適正回転数: 15,000rpm

📦 1入



品番	H79GTi-040	H129GTi-023	H136GTi-016	H138GTi-023	H139GTi-023
作業長(mm)	13.0	8.0	8.0	8.0	8.0
価格	3,800円	3,300円	3,300円	3,300円	3,300円





コメット カーバイドカッター

品番の最後の3桁の数字は最大径を表しています
イラストはほぼ実物大です
単位 (mm)

デンチャーの調整及びメタルクラウンの咬合調整用 (UM タイプ)

研磨が楽なワケ

3方向から付与したブレードで
高い切削力

移行部調整も段差なく仕上がる
滑らかな切削面

メタルクラウンの咬合調整は
ペーパーコーンでの
傷取りが不要

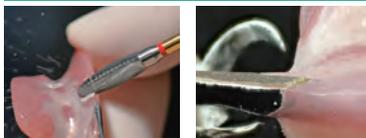
1入



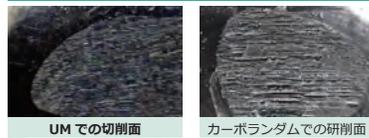
■ 適応材料：レジン、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル（※チタンを除く）

■ 適正回転数：15,000rpm (レジン・ノンプレシャスメタル)
25,000rpm (プレシャスメタル)

移行部調整が段差なく仕上がる



切削面が滑らかで研磨しやすい



UMでの切削面

カーボランダムでの研磨面

写真ご提供：荒木 基之 先生 (荒木歯科医院, 大阪府茨木市)

UM

品番	H73UM-014	H77UM-023	H79UM-040	H129UM-023	H250UM-040	H251UM-060	H257RUM-023	H261UM-023
作業長(mm)	3.1	5.0	13.0	8.0	13.0	14.0	13.0	13.0
価格	3,300円	3,300円	3,800円	3,300円	3,800円	3,800円	3,300円	3,300円

軟性樹脂の効率的な切削用 (GSQ タイプ)

調整が楽なワケ

切削面が滑らかで
ささくれない

深い溝なので
からみつかない

高回転で使用しても
軸ブレしない

1入



■ 適応材料：軟質裏装材、スプリント、マウスガード、テンポラリークラウン

■ 適正回転数：15,000rpm

GSQ

品番	H77GSQ-040	H79GSQ-040	H79GSQ-070	H251GSQ-060	H257GSQ-023	H261GSQ-023	H351GSQ-060
作業長(mm)	9.0	13.0	14.0	14.0	13.0	13.0	11.0
価格	3,800円	3,800円	3,800円	3,800円	3,300円	3,300円	3,800円



写真ご提供：奥野 幾久 先生 (奥野歯科医院, 大阪府大阪市)

陶材・CAD/CAM冠・硬質レジン及びメタルの形態修正用 (UK タイプ)

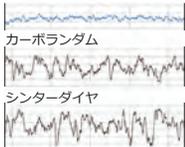
研磨が楽なワケ

ウルトラファインクロスカットで
高い切削力

ダイヤモンドやカーボランダムと比べ
切削面の表面粗さは 1/7

陶材の表面粗さの比較 (μm)

UK カッター



■ 適応材料：陶材（※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く）、CAD/CAM冠、硬質レジン、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル（※チタンを除く）

■ 適正回転数：15,000 ~ 20,000rpm (硬質レジン)
20,000 ~ 25,000rpm (陶材)

1入



品番	H77UK-023	H129UK-023	H138UK-023	H139UK-023
作業長(mm)	5.0	8.0	8.0	8.0
価格	3,300円	3,300円	3,300円	3,300円



写真ご提供：松田 信介 先生 (Matsuda Oral Appliance, 大阪府大阪市)



コメット カーバイドカッター

品番の最後の3桁の数字は最大径を表しています
イラストはほぼ実物大です
単位 (mm)

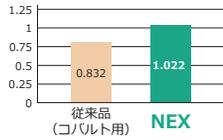
コバルトの大量切削用 (NEX タイプ)



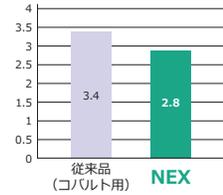
研磨が楽なワケ

コバルト切削に適したブレードで
高い切削力と滑らかな切削面

切削量の比較 (g)



表面粗さの比較 (μm)



- 適応材料: プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル (※チタンを除く)
- 適正回転数: 20,000rpm

1入



品番	H79NEX-040	H129NEX-023	H138NEX-023	H250NEX-040	H251NEX-060
作業長(mm)	13.0	8.0	8.0	12.7	14.0
価格	3,800円	3,300円	3,300円	3,800円	3,800円



写真ご提供: 若竹 哲也 先生 (デンタルラボ GROW, 東京都荒川区)

石膏の大量切削用 (SGFA タイプ)



手早く削れるワケ

超硬石膏でもサクサク削れる
高い切削力

湿った石膏も大きなチップスペースで
目詰まり防止

左ツイストブレードで
高い効率性と安全性

- 適応材料: 石膏、超硬石膏、湿った石膏
- 適正回転数: 15,000rpm

1入



品番	H72SGFA-070	H79SGFA-070	H251SGFA-060
作業長(mm)	12.0	14.0	14.0
価格	3,800円	3,800円	3,800円



レジン・石膏の効率的な切削用 (SGE タイプ)

■ 特長: レジンや石膏の効率的な切削に適しています

■ 適応材料: レジン、石膏 (※湿った石膏は除く)

1入



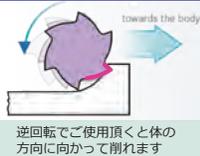
品番	H79SGE-070
作業長(mm)	14.0
価格	3,800円

左利き用 (Lタイプ)

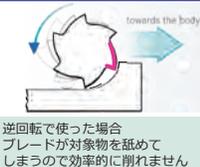
- 特長: 逆回転で使用することで左利きの方でも作業部を見ながら手元に向かって使用できます
- 適応材料: EL と EFL タイプはレジン、石膏、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル (※チタンを除く)、SGEL タイプはレジン、石膏
- 適正回転数: 15,000rpm (レジン・石膏・ノンプレシャスメタル) 25,000rpm (プレシャスメタル)



Lタイプの刃付け



通常タイプの刃付け



1入
切削用



品番	H79EL-040	H251EL-060	H261EL-023	H295EL-023
作業長(mm)	13.0	14.0	13.0	15.0
価格	4,300円	4,300円	4,000円	4,000円

1入
仕上用



品番	H79EFL-040
作業長(mm)	13.0
価格	4,300円

1入
大量切削用



品番	H79SGEL-070
作業長(mm)	14.0
価格	4,300円

メンテナンス用 クリーニング ブラシ (金属製)



滅菌可能
薬事適用外品

1入

品番	#9791
滅菌方法	オートクレーブ
価格	1,800円

陶材・レジン・金属の裂溝、高形態付与用（ファインフィッシャーバー）

- **特長**：0.2mmの極細先端で切れ味も高く、裂溝や高の形態付与に適しています
- **適応材料**：陶材（※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く）、レジン、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル（※チタンを除く）
- **適正回転数**：10,000rpm

1入
0.2mmの極細先端

品番	H349-005
作業長(mm)	2.7
価格	1,000円

陶材・金属・レジン咬合面・裂溝仕上げ用（HP ハードメタルバー）

- **特長**：先端のラウンドとサイドのフィッシャー形状で曲線と面の付与を1本で行えます
- **適応材料**：陶材（※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く）、レジン、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル（※チタンを除く）
- **適正回転数**：20,000rpm

5入

品番	H390-016
作業長(mm)	3.5
価格	8,000円

陶材・金属クラウン裂溝仕上げ用（マイクロフィニッシャー）

- **適応材料**：陶材（※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く）、レジン、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル（※チタンを除く）

6入

品番	H52-003
最大径(mm)	0.3
価格	4,800円

メタルフレームワークの形態修正及び維持力向上用（DF タイプ）

- **特長**：陶材焼付鋳造冠やレジン前装冠用金属のリテンションを高める表面性状付与に適しています
- **適応材料**：プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル（※チタンを除く）
- **適正回転数**：15,000rpm（ノンプレシャスメタル） 25,000rpm（プレシャスメタル）

1入

品番	H79DF-040	H138DF-023	H139DF-023	H261DF-023
作業長(mm)	13.0	8.0	8.0	13.0
価格	3,800円	3,300円	3,300円	3,300円

コメット カーバイドカッター 用途別早見表



用途		ノーマル	E	EF	DF	SGFA	SGE	UM	GSQ	EQ	GTi	UK	NEX
石膏	乾いた石膏	調整	切削	仕上げ		大量切削	効率的な切削			切削 & 仕上げ			
	湿った石膏												
レジン	床用レジン	調整	切削	仕上げ			効率的な切削	切削 & 仕上げ		切削 & 仕上げ			
	軟性樹脂								切削 & 仕上げ				
	テック用レジン												
	硬質レジン		切削	仕上げ			効率的な切削					切削 & 仕上げ	
陶材 (ジルコニア・ニケイ酸リチウムは除く)												切削 & 仕上げ	
メタル	プレシャスメタル		切削	仕上げ	リテンションを付与するためのメタル表面粗造化			切削 & 仕上げ				仕上げ	効率的な切削
	ノンプレシャスメタル								切削				
	チタン									効率的な切削			
レジン	CAD/CAM冠											切削 & 仕上げ	

切削面を比べて下さい! コメットが選ばれる理由が分かります

ドイツ・コメット社のカーバイド製切削材は、粒度の細かいタングステンカーバイド鋼を使用する事で高い硬度(1600HV)を実現しており、さらにH.I.P製法という方法により製造されています。HIPとは『熱間等法圧(Hot Isostatic Press)』の事で、具体的には1,000℃以上の加熱環境下で金属などの粉体を、主にアルゴンなどの不活性ガスを使用して等方向に圧縮・焼結する技術です。このHIP工程により加圧焼結される素材は、組成が高密度かつ均一化され、通常なら不可避免的に発生する構造体内部の微細な気孔(ポア)をほぼなくすることができます。そのため鋼材全体として、

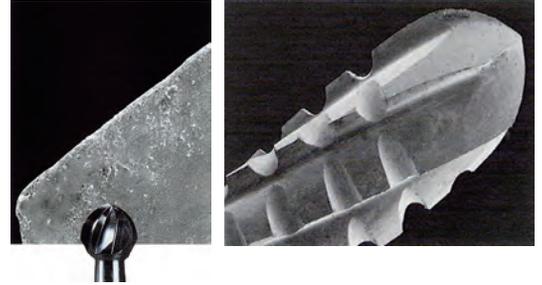
- ① 破折強度の向上
- ② 疲労強度の向上
- ③ 圧縮強度の向上
- ④ 器械的強度のバラツキの減少

などの数多くの特性が得られます。

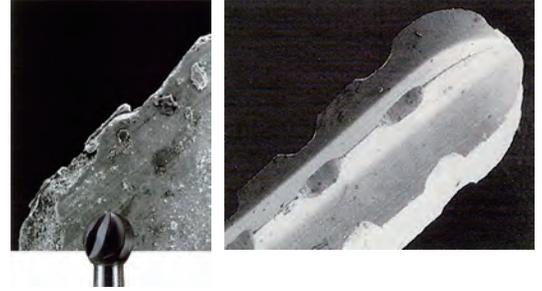
すなわちH.I.P製法によって製造されたタングステンカーバイド鋼は、まさに歯科用切削材として要求される切削力や耐久性・強度などの多くの特性を備えた素材だといえるでしょう。

コメット社は、FG用やHP用、技工用カーバイドカッターをはじめとする全てのカーバイド切削材のブレード部にHIP製法によるカーバイド鋼材を使用しています。

HIP カーバイド



HIP 鋼以外のカーバイド



ご注文書

カーバイドカッター HP		
頁	ノーマルタイプ	数量
2P	H71-040	
	H71-050	
	H77-060	
	H79-040	
	H79-050	
	H251-060	
	H251-070	
	H257R-060	
	H351-060	
	H351-070	
頁	Eタイプ	数量
2P	H71E-023	
	H71E-050	
	H72E-060	
	H73E-014	
	H73E-060	
	H77E-060	
	H78E-023	
H78E-060		

は新規格です。

頁	Eタイプ	数量
2P	H79E-040	
	H79E-050	
	H79E-060	
	H251E-060	
	H251E-070	
	H257RE-060	
	H261E-023	
	H293E-023	
	H295E-023	
	H351E-060	
H351E-070		
H364E-023		
頁	EFタイプ	数量
2P	H77EF-014	
	H79EF-031	
	H79EF-040	
	H136EF-016	
	H251EF-060	
	H261EF-023	
H295EF-023		
頁	EQタイプ	数量
2P	H251EQ-060	

頁	GTタイプ	数量	
2P	H79GTi-040		
	H129GTi-023		
	H136GTi-016		
	H138GTi-023		
	H139GTi-023		
	H139GTi-023		
頁	UMタイプ	数量	
3P	H73UM-014		
	H77UM-023		
	H79UM-040		
	H129UM-023		
	H250UM-040		
	H251UM-060		
	H257RUM-023		
	H261UM-023		
	頁	GSQタイプ	数量
	3P	H77GSQ-040	
H79GSQ-040			
H79GSQ-070			
H251GSQ-060			
H257GSQ-023			
H261GSQ-023			
H351GSQ-060			

頁	UKタイプ	数量
3P	H77UK-023	
	H129UK-023	
	H138UK-023	
	H139UK-023	
頁	NEXタイプ	数量
4P	H79NEX-040	
	H129NEX-023	
	H138NEX-023	
	H250NEX-040	
H251NEX-060		
頁	SGFAタイプ	数量
4P	H72SGFA-070	
	H79SGFA-070	
	H251SGFA-060	
頁	SGEタイプ	数量
4P	H79SGE-070	

頁	Lタイプ(左利用)	数量
4P	H79EL-040	
	H251EL-060	
	H261EL-023	
	H295EL-023	
	H79EFL-040	
	H79SGEL-070	
頁	クリーニングブラシ	数量
4P	#9791	
頁	ファインフィッシャーバー	数量
5P	H349-005	
頁	ハードメタルバー HP	数量
5P	H390-016	
頁	マイクロフィッシャー	数量
5P	H52-003	
頁	DFタイプ	数量
5P	H79DF-040	
	H138DF-023	
	H139DF-023	
H261DF-023		

お名前		貴医院名または歯科技工所名	
郵便番号	-		
ご住所			
TEL		-	-
お出入りの歯科商店様名			



製造販売元
株式会社モモセ歯科商会

本社・大阪営業所 〒543-0054 大阪府大阪市天王寺区南河堀町 6-35 TEL 06-6773-3333 内
 東京営業所 〒110-0016 東京都台東区台東 2-24-2 TEL 03-3835-2653 内
 九州営業所 〒812-0893 福岡市博多区那珂 6-24-21 TEL 092-575-6060 内
 URL : <http://www.momose-dm.co.jp/>

お問い合わせは