



# コメット 技工用製品ガイド

カーバイドカッター  
Carbide Cutter



ダイヤモンドバー  
Diamond Bur



ダイヤモンドジスク  
Diamond Disc



グラインダー  
ポリッシャー  
Grinder & Polisher



|    |              |    |                   |     |                     |     |                       |
|----|--------------|----|-------------------|-----|---------------------|-----|-----------------------|
| 頁  | ファイファイッシャーバー | 頁  | UKタイプ             | 頁   | ダイヤモンドドレッサー         | 頁   | スチールバー HP             |
| 2P | H349-005     | 4P | H77UK-023         | 7P  | #16                 | 13P | #1/4                  |
| 頁  | ハードメタルバー HP  |    | H129UK-023        |     | #593                |     | #1/2                  |
| 2P | H390-016     |    | H138UK-023        |     | ジルコニア用ダイヤモンドバー      |     | #1                    |
| 頁  | マイクロファイッシャー  |    | H139UK-023        | 頁   | FG コアース             |     | #2                    |
| 2P | H52-003      | 頁  | GSQタイプ            |     | ZR6379-014          |     | #3                    |
|    | カーバイドカッター    |    | H77GSQ-040        |     | ZR6379-023          |     | #4                    |
| 頁  | ノーマルタイプ      |    | H79GSQ-040        |     | ZR6390-016          |     | #5                    |
|    | H71-040      |    | H79GSQ-070        | 4P  | ZR6801-010          |     | #6                    |
|    | H71-050      |    | H251GSQ-060       |     | ZR6801-014          |     | #7                    |
|    | H73-060      |    | H257GSQ-023       |     | ZR6801-018          |     | #8                    |
|    | H77-060      |    | H261GSQ-023       |     | ZR6830L-014         |     | #9                    |
|    | H78-023      |    | H351GSQ-060       | 頁   | ZR6850-016          |     | #10                   |
|    | H79-040      | 頁  | GTタイプ             |     | ZR6856-025          |     | #11                   |
| 2P | H79-050      |    | H79GTi-040        |     | ZR6881-012          |     | #33.1/2               |
|    | H79-070      |    | H129GTi-023       |     | ZR6881-016          |     | #34                   |
|    | H251-060     | 4P | H138GTi-016       |     | ZR6801L-014         |     | #35                   |
|    | H251-070     |    | H138GTi-023       |     | ZR6801L-018         |     | #36                   |
|    | H257R-060    |    | H139GTi-023       | 頁   | FG ミディアム            |     | #37                   |
|    | H351-060     | 頁  | NEXタイプ            |     | ZR379-014           |     | #38                   |
|    | H351-070     |    | H79NEX-040        |     | ZR850-016           |     | #39                   |
| 頁  | Eタイプ         |    | H129NEX-023       | 8P・ | ZR862-016           |     | #40                   |
|    | H71E-023     | 4P | H138NEX-023       | 9P  | ZR863-014           |     | #41                   |
|    | H72E-060     |    | H250NEX-040       |     | ZR972-020           |     | #698                  |
|    | H73E-060     |    | H251NEX-060       |     | ZR379L-014          |     | #699                  |
|    | H77E-060     | 頁  | カーバイドカッター早見表      |     | ZR390L-014          |     | #700                  |
|    | H79E-040     | 5P | カーバイドカッター早見表      |     | ZR801L-012          |     | #701                  |
|    | H79E-050     | 頁  | カーバイドバー HP        |     | ZR801L-014          |     | #702                  |
| 3P | H251E-060    |    | #1/4              |     | FG ファイン             |     | #703                  |
|    | H261E-023    |    | #1/2              |     | ZR8379-014          |     | #704                  |
|    | H293E-023    |    | #1                |     | ZR8850-016          |     | 頁                     |
|    | H295E-023    |    | #2                |     | ZR8863-014          |     | マンドレル HP              |
|    | H351E-060    |    | #3                |     | ZR8972-020          |     | #303                  |
|    | H364E-023    |    | #4                |     | ZR8379L-014         |     | #304                  |
| 頁  | Gタイプ         |    | #5                |     | ZR8379L-023         |     | #305-050              |
| 3P | H351G-070    |    | #6                |     | ZR8390L-014         |     | 13P                   |
| 頁  | EFタイプ        |    | #7                |     | ZR8801L-008         |     | #305-080              |
|    | H77EF-014    |    | #8                |     | ZR8801L-010         |     | #301L                 |
|    | H79EF-040    |    | #10               |     | ZR8801L-014         |     | #329A                 |
| 3P | H251EF-060   |    | #33.1/2           |     | ZR8801L-018         |     | #318                  |
|    | H261EF-023   |    | #34               |     | ZR8881-016          |     | 頁                     |
|    | H295EF-023   |    | #35               |     |                     |     | マルチセラミックグラインダー        |
| 頁  | EQタイプ        |    | #36               |     |                     |     | #DCB1-025 (ミディアム)     |
| 3P | H251EQ-060   |    | #37               |     | 頁                   |     | #DCB2-065 (ミディアム)     |
| 頁  | DFタイプ        |    | #38               |     | ダイヤモンドジスク HP        |     | #DCB3-040 (ミディアム)     |
|    | H79DF-040    |    | #39               |     | #365 (946-220) Vカット |     | #DCB4-120 (ミディアム)     |
| 3P | H138DF-023   |    | #1170             |     | #366 Vカット           |     | #DCB5-220 (ミディアム)     |
|    | H139DF-023   |    | #699              |     | #911H-220           |     | #DCB6-120 (ミディアム)     |
|    | H261DF-023   |    | #700              |     | #911HV-220          |     | #DCB2C-065 (コアース)     |
| 頁  | SGE&SGFAタイプ  |    | #701              |     | #984-220            |     | #DCB3C-040 (コアース)     |
|    | H79SGE-070   |    | #702              |     | #911HP-220          |     | #DCB4C-120 (コアース)     |
| 3P | H72SGFA-070  |    | #703              |     | #918B-220           |     | 頁                     |
|    | H79SGFA-070  |    | #699L             |     | #918PB-220          |     | マルチセラミックポリッシャー        |
|    | H251SGFA-060 |    | #700L             |     | #919-200            |     | #94011C-260 (ブルー・中研磨) |
| 頁  | 左利用(Lタイプ)    |    | #701L             |     | #919-220            |     | #94012C-110 (ブルー・中研磨) |
|    | H79EL-040    |    | #702L             |     | #919P-220           |     | #94013C-170 (ブルー・中研磨) |
| 3P | H251EL-060   |    | #703L             |     | #920-220            |     | #94018C-055 (ブルー・中研磨) |
|    | H261EL-023   |    | 頁                 |     | 頁                   |     | #94011F-260 (グレー・仕上げ) |
|    | H295EL-023   |    | カーバイドバー FG        |     | ダイヤモンドジスク HP        |     | #94012F-110 (グレー・仕上げ) |
|    | H79EFL-040   |    | H97BZ-011         |     | #934-220 メッシュ       |     | #94013F-170 (グレー・仕上げ) |
|    | H79SGEL-070  |    | H246-009          |     | #936-220 トルネード      |     | #94018F-055 (グレー・仕上げ) |
| 頁  | UMタイプ        |    | 頁                 |     | #943-065 ミニフレックス    |     |                       |
|    | H79UM-040    |    | ピンポリッシャー          |     | #943-080 ミニフレックス    |     |                       |
|    | H129UM-023   |    | ポイント #9522C-030   |     | #983-220 スパイラル      |     |                       |
| 4P | H250UM-040   |    | ポイント #9522M-030   |     | #8964-300 プラスタージスク  |     |                       |
|    | H251UM-060   |    | ポイント #9522F-030   |     | #987P-400           |     |                       |
|    | H261UM-023   |    | マンドレル #329A       |     | #987P-480           |     |                       |
|    |              |    | キット #SD1873       |     | 頁                   |     |                       |
|    |              |    | (ポイント30個・マンドレル3本) |     | ダイヤモンドインスツルメントの品質   |     |                       |
|    |              |    |                   |     | 12P                 |     |                       |
|    |              |    |                   |     | ダイヤモンドインスツルメントの品質   |     |                       |



## カーバイド製切削材について

ドイツ・コメット社のカーバイド製切削材は、粒度の細かいタングステンカーバイド鋼を使用する事で高い硬度(1600HV)を実現しており、さらにH.I.P製法という方法により製造されています。HIPとは『熱間等圧(Hot Isostatic Press)』の事で、具体的には1,000℃以上の加熱環境下で金属などの粉体を、主にアルゴンなどの不活性ガスを使用して等方向に圧縮・焼結する技術です。このHIP工程により加圧焼結される素材は、組成が高密度かつ均一化され、通常なら不可避的に発生する構造体内部の微細な気孔(ポア)をほぼなくすることができます。そのため鋼材全体として、

- ① 破折強度の向上
- ② 疲労強度の向上
- ③ 圧縮強度の向上
- ④ 器械的強度のバラツキの減少

などの数多くの特性が得られます。

すなわちH.I.P製法によって製造されたタングステンカーバイド鋼は、まさに歯科用切削材として要求される切削力や耐久性・強度などの多くの特性を備えた素材だといえるでしょう。

コメット社は、FG用やHP用、技工用カーバイドカッターをはじめとする全てのカーバイド切削材のブレード部にHIP製法によるカーバイド鋼材を使用しています。

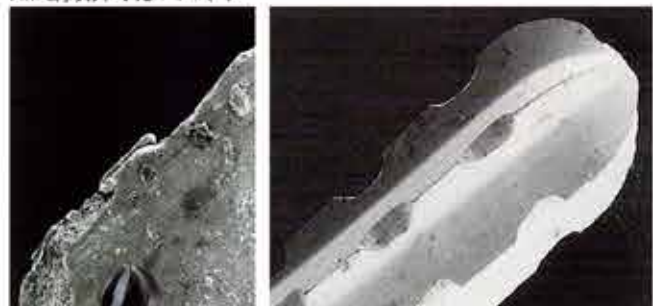
コメット カーバイドバー  
届出番号: 2782X00091000002  
一般医療機器 歯科用カーバイドバー

コメット カーバイドカッター  
届出番号: 2782X00091000004  
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具

### HIP カーバイド



### HIP 鋼以外のカーバイド



## 陶材・レジン・金属の裂溝、窩形態付与用 (ファインフィッシャーバー)

適応: 陶材 (※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く)、レジン、プレシヤス金属、ノンプレシヤス金属 (※チタンを除く)  
特長: 0.2mmの超細先端で切れ味も高く、裂溝や窩の形態付与に適しています  
適正回転数: 10,000rpm

1入  
超細先端  
0.2mm

|     |          |
|-----|----------|
| 品番  | H349-005 |
| 作業長 | 2.7      |
| 価格  | 1,000円   |

## 陶材・金属・レジン咬合面・裂溝仕上げ用 (HP ハードメタルバー)

適応: プレシヤス金属、ノンプレシヤス金属 (※チタンを除く)、陶材 (※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く)、レジン  
特長: 先端のラウンドとサイドのフィッシャー形状で曲線と面の付与を1本で行えます  
適正回転数: 20,000rpm

5入

|     |          |
|-----|----------|
| 品番  | H390-016 |
| 作業長 | 3.5      |
| 価格  | 8,000円   |

## 陶材・金属クラウン裂溝仕上げ用 (マイクロフィニッシャー)

適応: 陶材 (※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く)、レジン、プレシヤス金属、ノンプレシヤス金属 (※チタンを除く)

6入

|     |         |
|-----|---------|
| 品番  | H52-003 |
| 最大径 | 0.3     |
| 価格  | 4,800円  |

## レジン・石膏の調整用 (ノーマルタイプ)

適応: レジン、石膏  
特長: シンプルなプレーンカットでスムーズな切れ味です

1入

|     |         |         |         |         |         |         |         |         |          |          |           |          |          |
|-----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|-----------|----------|----------|
| 品番  | H71-040 | H71-050 | H73-060 | H77-060 | H78-023 | H79-040 | H79-050 | H79-070 | H251-060 | H251-070 | H257R-060 | H351-060 | H351-070 |
| 作業長 | -       | -       | 10.0    | 11.0    | 6.0     | 13.0    | 13.0    | 14.0    | 14.0     | 14.0     | 14.0      | 11.0     | 13.0     |
| 価格  | 3,800円  | 3,800円  | 3,800円  | 3,800円  | 3,300円  | 3,800円  | 3,800円  | 3,800円  | 3,800円   | 3,800円   | 3,800円    | 3,800円   | 3,800円   |

## レジン・石膏・金属の切削用 (Eタイプ)

適応: レジン、石膏、プレシヤス金属、ノンプレシヤス金属 (※チタンを除く)  
特長: クロスカットブレードでノーマルタイプよりも高い切れ味です  
適正回転数: 15,000rpm (レジン・石膏・ノンプレシヤス金属) 25,000rpm (プレシヤス金属)

1入

|     |          |          |          |          |          |          |           |           |           |           |           |           |
|-----|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 品番  | H71E-023 | H72E-060 | H73E-060 | H77E-060 | H79E-040 | H79E-050 | H251E-060 | H261E-023 | H293E-023 | H295E-023 | H351E-060 | H364E-023 |
| 作業長 | -        | 12.0     | 10.0     | 11.0     | 13.0     | 13.0     | 14.0      | 13.0      | 15.0      | 15.0      | 11.0      | 15.0      |
| 価格  | 3,300円   | 3,800円   | 3,800円   | 3,800円   | 3,800円   | 3,800円   | 3,800円    | 3,300円    | 3,300円    | 3,300円    | 3,800円    | 3,300円    |

## レジン・石膏の切削用 (Gタイプ)

適応: レジン、石膏  
特長: ノーマルタイプよりも広いブレード間隔で深い切れ味です

1入

|     |           |
|-----|-----------|
| 品番  | H351G-070 |
| 作業長 | 13.0      |
| 価格  | 3,800円    |

## レジン・石膏・金属のトリミング及び仕上げ用 (EFタイプ)

適応: レジン、石膏、プレシヤス金属、ノンプレシヤス金属 (※チタンを除く)  
特長: Eタイプよりも細かいクロスカットブレードで滑らかな面に仕上がります  
適正回転数: 15,000rpm (レジン・石膏・ノンプレシヤス金属) 25,000rpm (プレシヤス金属)

1入

|     |           |           |            |            |            |
|-----|-----------|-----------|------------|------------|------------|
| 品番  | H77EF-014 | H79EF-040 | H251EF-060 | H261EF-023 | H295EF-023 |
| 作業長 | 2.9       | 13.0      | 14.0       | 13.0       | 15.0       |
| 価格  | 3,300円    | 3,800円    | 3,800円     | 3,300円     | 3,300円     |

## デンチャー・石膏の効率的な切削及び仕上げ用 (EQタイプ)

適応: レジン、石膏  
特長: 1本で切削と仕上げが行えます (先端1/3は仕上げ用のファインクロスカット、残り2/3が切削用のコースクロスカット)  
適正回転数: 15,000rpm

1入

|     |            |
|-----|------------|
| 品番  | H251EQ-060 |
| 作業長 | 14.0       |
| 価格  | 4,000円     |

## 金属フレームワークの形態修正及び維持力向上用 (DFタイプ)

適応: プレシヤス金属、ノンプレシヤス金属 (※チタンを除く)  
特長: 陶材焼付鋳造冠やレジン前装冠用金属のリテンションを高める表面性付与に適しています  
適正回転数: 15,000rpm (ノンプレシヤス金属) 25,000rpm (プレシヤス金属)

1入

|     |           |            |            |            |
|-----|-----------|------------|------------|------------|
| 品番  | H79DF-040 | H138DF-023 | H139DF-023 | H261DF-023 |
| 作業長 | 13.0      | 8.0        | 8.0        | 13.0       |
| 価格  | 3,800円    | 3,300円     | 3,300円     | 3,300円     |

## レジン・石膏の効率的な切削用 (SGEタイプ)

適応: レジン、石膏 (※湿った石膏は除く)  
特長: レジンや石膏の大量切削に適しています

1入

|     |            |
|-----|------------|
| 品番  | H79SGE-070 |
| 作業長 | 14.0       |
| 価格  | 3,800円     |

## 石膏の大量切削用 (SGFAタイプ)

適応: 石膏、超硬石膏、湿った石膏  
特長: 石膏の切削に特化したブレードで超硬石膏や湿った石膏の大量切削に適しています  
適正回転数: 15,000rpm

1入

|     |             |             |              |
|-----|-------------|-------------|--------------|
| 品番  | H72SGFA-070 | H79SGFA-070 | H251SGFA-060 |
| 作業長 | 12.0        | 14.0        | 14.0         |
| 価格  | 3,800円      | 3,800円      | 3,800円       |

## 左利き用 (Lタイプ)

適応: ELとEFLタイプはレジン、石膏、プレシヤス金属、ノンプレシヤス金属 (※チタンを除く)  
特長: 逆回転で使用する事で左利きの方でも手元に向かって使用できます  
適正回転数: 15,000rpm (レジン、石膏、ノンプレシヤス金属) 25,000 (プレシヤス金属)

SGELタイプはレジン、石膏

1入 切削用

|     |           |            |            |            |
|-----|-----------|------------|------------|------------|
| 品番  | H79EL-040 | H251EL-060 | H261EL-023 | H295EL-023 |
| 作業長 | 13.0      | 14.0       | 13.0       | 15.0       |
| 価格  | 4,300円    | 4,300円     | 4,000円     | 4,000円     |

1入 仕上げ用

|     |            |
|-----|------------|
| 品番  | H79EFL-040 |
| 作業長 | 13.0       |
| 価格  | 4,300円     |

1入 大量切削用

|     |             |
|-----|-------------|
| 品番  | H79SGEL-070 |
| 作業長 | 14.0        |
| 価格  | 4,300円      |



# 技工用カーバイドカッター HP

品番の最後の3桁の数字は最大径を表しています  
イラストはほぼ実物大です  
単位 (mm)

## デンチャーの調整及びメタルクラウンの咬合調整用 (UM タイプ)

適応: レジン、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル (※チタンを除く)  
特長: 3方向から付与したブレードで高い切削力と滑らかな切削面が得られます  
適正回転数: 15,000rpm (レジン・ノンプレシャスメタル) 25,000rpm (プレシャスメタル)

写真ご提供: 荒木 基之 先生  
(荒木歯科医院, 大阪府美木市)

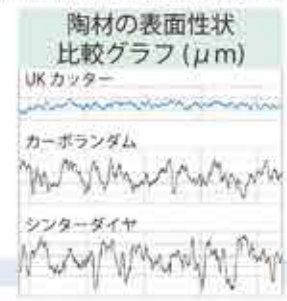


|     |           |            |            |            |            |
|-----|-----------|------------|------------|------------|------------|
| 品番  | H79UM-040 | H129UM-023 | H250UM-040 | H251UM-060 | H261UM-023 |
| 作業長 | 13.0      | 8.0        | 13.0       | 14.0       | 13.0       |
| 価格  | 3,800円    | 3,300円     | 3,800円     | 3,800円     | 3,300円     |

## 陶材・CAD/CAM冠・硬質レジン及びメタルの形態修正用 (UK タイプ)

適応: 陶材 (※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く)・CAD/CAM冠、硬質レジン・  
ノンプレシャスメタル (※チタンを除く)・プレシャスメタル  
特長: 研磨のしやすい滑らかな切削面に仕上がります。ダイヤモンドポイントのような削合力があります  
適正回転数: 15,000 ~ 20,000rpm (硬質レジン) 20,000 ~ 25,000rpm (陶材)

写真ご提供: 松田 信介 先生 (Matsuda Oral Appliance, 大阪府大阪市)



|     |           |            |            |            |
|-----|-----------|------------|------------|------------|
| 品番  | H77UK-023 | H129UK-023 | H138UK-023 | H139UK-023 |
| 作業長 | 5.0       | 8.0        | 8.0        | 8.0        |
| 価格  | 3,300円    | 3,300円     | 3,300円     | 3,300円     |

## 軟性樹脂の効率的な切削用 (GSQ タイプ)

適応: 軟質表装材、スプリント、マウスガード、デンボラリークラウン  
特長: 軟性樹脂の切削に特化したブレードで目詰まりなく滑らかな面に仕上がります  
適正回転数: 15,000rpm

写真ご提供: 奥野 隆久 先生  
(奥野歯科医院, 大阪府大阪市)



|     |            |            |            |             |             |             |             |
|-----|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 品番  | H77GSQ-040 | H79GSQ-040 | H79GSQ-070 | H251GSQ-060 | H257GSQ-023 | H261GSQ-023 | H351GSQ-060 |
| 作業長 | 9.0        | 13.0       | 14.0       | 14.0        | 13.0        | 13.0        | 11.0        |
| 価格  | 3,800円     | 3,800円     | 3,800円     | 3,800円      | 3,300円      | 3,300円      | 3,800円      |

## チタンの大量切削用 (GTI タイプ)

適応: チタン、ノンプレシャスメタル  
特長: チタンの切削に特化したブレードで目詰まりなくスムーズな切れ味です  
適正回転数: 15,000rpm



|     |            |             |             |             |             |
|-----|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 品番  | H79GTI-040 | H129GTI-023 | H136GTI-016 | H138GTI-023 | H139GTI-023 |
| 作業長 | 13.0       | 8.0         | 8.0         | 8.0         | 8.0         |
| 価格  | 3,800円     | 3,300円      | 3,300円      | 3,300円      | 3,300円      |

## コバルトの大量切削用 (NEX タイプ)

適応: プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル (※チタンを除く)  
特長: コバルトの大量切削に適しており、スムーズな切れ味で滑らかな面に仕上がります  
適正回転数: 20,000rpm

写真ご提供: 若竹 哲也 先生 (デンタルラボ GROW, 東京都荒川区)



|     |            |             |             |             |             |
|-----|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 品番  | H79NEX-040 | H129NEX-023 | H138NEX-023 | H250NEX-040 | H251NEX-060 |
| 作業長 | 13.0       | 8.0         | 8.0         | 12.7        | 14.0        |
| 価格  | 3,800円     | 3,300円      | 3,300円      | 3,800円      | 3,800円      |

## コメットカーバイドカッター早見表



| 用途  | ノーマル                   | G  | E  | EF | DF  | SGFA                   | SGE            | UM       | GSQ    | EQ       | GTI | UK       | NEX    |
|-----|------------------------|----|----|----|-----|------------------------|----------------|----------|--------|----------|-----|----------|--------|
| 石膏  | 乾いた石膏                  | 調整 | 切削 | 切削 | 仕上げ |                        | 効率的な切削<br>大量切削 |          |        |          |     | 切削 & 仕上げ |        |
|     | 湿った石膏                  |    |    |    |     |                        |                |          |        |          |     |          |        |
| レジン | 床用レジン                  | 調整 | 切削 | 切削 | 仕上げ |                        | 効率的な切削         | 切削 & 仕上げ |        | 切削 & 仕上げ |     |          |        |
|     | 軟性樹脂                   |    |    |    |     |                        |                |          | 効率的な切削 |          |     |          |        |
|     | テック用レジン                |    |    |    |     |                        |                |          |        |          |     |          |        |
|     | 硬質レジン                  |    |    | 切削 | 仕上げ |                        |                | 切削 & 仕上げ |        |          |     | 切削 & 仕上げ |        |
| 陶材  | 陶材 (ジルコニア・ニケイ酸リチウムは除く) |    |    |    |     |                        |                |          |        |          |     | 切削 & 仕上げ |        |
|     | プレシャスメタル               |    |    | 切削 | 仕上げ | リテンションを付与するためのメタル表面粗造化 |                | 切削 & 仕上げ |        |          |     | 仕上げ      | 効率的な切削 |
|     | ノンプレシャスメタル             |    |    |    |     |                        |                |          |        |          | 切削  |          |        |
| チタン |                        |    |    |    |     |                        |                |          |        | 効率的な切削   |     |          |        |
| レジン | CAD/CAM冠               |    |    |    |     |                        |                |          |        |          |     | 切削 & 仕上げ |        |



# カーバイドバー HP

黒いイラストはほぼ実物大です  
単位 (mm)

## ラウンド

高品質のHIPカーバイド鋼が生み出す高い切れ味と耐久性  
正確・精密に削り出されたブレードによるスムーズな切れ味

6入

|     |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 品番  | #1/4   | #1/2   | #1     | #2     | #3     | #4     | #5     | #6     | #7     | #8     | #10    |
| 最大径 | 0.5    | 0.6    | 0.8    | 1.0    | 1.2    | 1.4    | 1.6    | 1.8    | 2.1    | 2.3    | 2.7    |
| 価格  | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 | 6,000円 |

## インバーテッドコーン

高品質のHIPカーバイド鋼が生み出す高い切れ味と耐久性  
正確・精密に削り出されたブレードによるスムーズな切れ味

6入

|     |         |        |        |        |        |        |        |
|-----|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 品番  | #33.1/2 | #34    | #35    | #36    | #37    | #38    | #39    |
| 作業長 | 0.5     | 0.9    | 1.1    | 1.2    | 1.4    | 1.6    | 1.7    |
| 最大径 | 0.6     | 0.8    | 1.0    | 1.2    | 1.4    | 1.6    | 1.8    |
| 価格  | 3,000円  | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 |

## テーパードラウンドエンド

高品質のHIPカーバイド鋼が生み出す高い切れ味と耐久性  
正確・精密に削り出されたブレードによるスムーズな切れ味

6入

|     |        |
|-----|--------|
| 品番  | #1170  |
| 作業長 | 4.2    |
| 最大径 | 1.0    |
| 価格  | 3,000円 |

## テーパードクロスカット

高品質のHIPカーバイド鋼が生み出す高い切れ味と耐久性  
正確・精密に削り出されたブレードによるスムーズな切れ味

6入

|     |        |        |        |        |        |
|-----|--------|--------|--------|--------|--------|
| 品番  | #699   | #700   | #701   | #702   | #703   |
| 作業長 | 4.2    | 4.2    | 4.2    | 4.4    | 4.8    |
| 最大径 | 0.9    | 1.0    | 1.2    | 1.6    | 2.1    |
| 価格  | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 |

## テーパードロングクロスカット

6入

|     |        |        |        |        |        |
|-----|--------|--------|--------|--------|--------|
| 品番  | #699L  | #700L  | #701L  | #702L  | #703L  |
| 作業長 | 5.2    | 6.0    | 6.0    | 6.0    | 7.5    |
| 最大径 | 0.9    | 1.0    | 1.2    | 1.6    | 2.1    |
| 価格  | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 | 3,000円 |

コメント カーバイドバー  
届出番号: 27B2X00091000002  
一般医療機器 歯科用カーバイドバー

# カーバイドバー FG

品番の最後の3桁の数字は最大径を表しています  
黒いイラストはほぼ実物大です  
単位 (mm)

## セラミッククラウンの裂溝付与用 (六角錐)

セラミッククラウン裂溝付与用  
※ジルコニア及びニッケイ酸リチウムは除く

1入

|     |           |
|-----|-----------|
| 品番  | H97BZ-011 |
| 作業長 | 3.0       |
| 最大径 | 1.1       |
| 価格  | 1,800円    |



## 陶材の裂溝仕上げ用 (ニードル)

陶材・メタル・レジンの咬合面、裂溝仕上げ用  
※ジルコニア及びニッケイ酸リチウムは除く

1入 12枚刃

|     |          |
|-----|----------|
| 品番  | H246-009 |
| 作業長 | 3.6      |
| 最大径 | 0.9      |
| 価格  | 1,000円   |



コメント カーバイドバー  
届出番号: 27B2X00091000002  
一般医療機器 歯科用カーバイドバー

# メタル研磨用 ピンポリッシャー HP

ピンポリッシャーのイラストはほぼ実物大です  
単位 (mm)

## メタル研磨用ピンポリッシャー

補綴物までの距離が短く、高い操作性

スリーブが邪魔になりません



製品動画は  
こちら



タワミと脱離を予防するスクリュー式

ポイントの根本までしっかり使えます



ドレッシング

中研磨

仕上げ研磨

コメント アブラシポイント  
届出番号: 27B2X00091000010  
一般医療機器 歯科用研磨器材

写真ご提供: 奥野 幾久 先生 (奥野歯科医院, 大阪府大阪市)

|       |            |                   |                  |
|-------|------------|-------------------|------------------|
| ポイント  | 10入        | 専用<br>マンドレル<br>1入 | キット              |
| 品番    | #9522C-030 | #9522M-030        | #9522F-030       |
| 粒度    | コアース       | ミディアム             | ファイン             |
| 最大径   | 3.0        | 3.0               | 3.0              |
| 全長    | 11.0       | 11.0              | 11.0             |
| 適正回転数 | 6,000      | 6,000             | 6,000            |
| 価格    | 1,200円     | 1,200円            | 1,200円           |
| 品番    | #329A      | 品番                | #SD1873          |
| ネジの長さ | 5.0        | 内容                | #9522C-030 (10本) |
| 最大径   | -          |                   | #9522M-030 (10本) |
| 全長    | 44.0       |                   | #9522F-030 (10本) |
| 適正回転数 | 6,000      |                   | #329A (3本)       |
| 価格    | 800円       | 価格                | 4,500円           |

# ダイヤモンドドレッサー

## ダイヤモンドドレッサー

※実物大ではありません

歯車法適用外品

|    |                   |                      |
|----|-------------------|----------------------|
| 品番 | ダイヤモンドドレッサー (#16) | ダイヤモンドドレッサーII (#593) |
| 価格 | 9,000円            | 17,500円              |

製品動画は  
こちら





長寿命

3層コーティングの上にさらに特別層を設けているのでジルコニアを削ってもダイヤ粒子が簡単に脱離しません

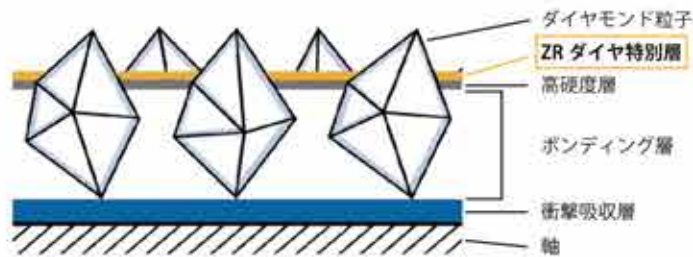
高切削力

通常タイプのダイヤモンドバーと比べて均一化したダイヤ粒子の数を更に増やすことで切削効率を高めています

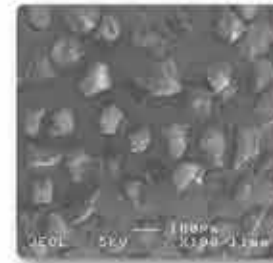
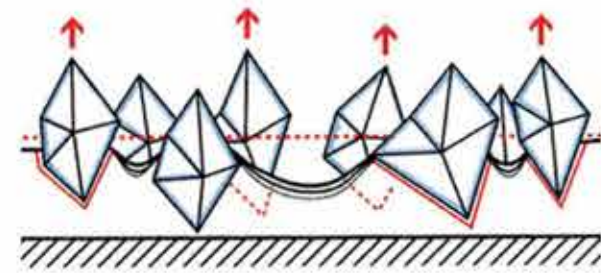
ロングネック

ロングネックなので視認性が良く前歯クラウンの切端内面でも簡単に調整可能です

ZR ダイヤボンディング層断面図



一般的なダイヤボンディング層断面図 (ダイヤ粒子が脱離しやすい)



4ZR-014



881-014 (通常品)



ZR8379L-014 で歯冠長の長いクラウンの内面調整



裂溝付与形態付与も早く出来る「コース」タイプ | 研削用 ※FG ロングタイプです



「コース」  
ZR6390 - 016 で裂溝付与

高い切削力で咬合面の形態付与が短時間で出来ます  
適正回転数：160,000rpm  
写真ご提供：  
松田 信介 先生 (Matsuda Oral Appliance, 大阪市)

| 品番    | ZR6379-014 | ZR6379-023 | ZR6390-016 | ZR6801-010 | ZR6801-014 | ZR6801-018 | ZR6830L-014 | ZR6850-016 | ZR6856-025 | ZR6881-012 | ZR6881-016 | ZR6801L-014 | ZR6801L-018 |
|-------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|
| 作業長   | 2.8        | 4.2        | 3.5        | -          | -          | -          | 5.0         | 10.0       | 8.0        | 8.0        | 8.0        | -           | -           |
| 最大径   | 1.4        | 2.3        | 1.6        | 1.0        | 1.4        | 1.8        | 1.4         | 1.6        | 2.5        | 1.2        | 1.6        | 1.4         | 1.8         |
| 全長    | 19.0       | 19.0       | 19.0       | 19.0       | 19.0       | 19.0       | 19.0        | 22.0       | 21.0       | 22.0       | 22.0       | 26.0        | 26.0        |
| 最高回転数 | 450,000    | 300,000    | 450,000    | 450,000    | 450,000    | 450,000    | 450,000     | 450,000    | 300,000    | 450,000    | 450,000    | 300,000     | 300,000     |
| 価格    | 1,200円     | 1,200円     | 1,200円     | 1,200円     | 1,200円     | 1,200円     | 1,200円      | 1,500円     | 1,500円     | 1,500円     | 1,500円     | 1,200円      | 1,200円      |

表面を整える「ミディアム」タイプ | 調整用 ※FG ロングタイプです



「ミディアム」  
ZR379 - 014 で表面調整

適正回転数：160,000rpm

| 品番    | ZR379-014 | ZR850-016 | ZR862-016 | ZR863-014 | ZR972-020 | ZR379L-014 | ZR390L-014 | ZR801L-012 | ZR801L-014 |
|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| 作業長   | 2.8       | 10.0      | 8.0       | 10.0      | 4.0       | 2.9        | 3.4        | -          | -          |
| 最大径   | 1.4       | 1.6       | 1.6       | 1.4       | 2.0       | 1.4        | 1.4        | 1.2        | 1.4        |
| 全長    | 19.0      | 22.0      | 21.0      | 24.0      | 21.0      | 26.0       | 26.0       | 26.0       | 26.0       |
| 最高回転数 | 450,000   | 450,000   | 450,000   | 300,000   | 300,000   | 300,000    | 300,000    | 300,000    | 300,000    |
| 価格    | 1,200円    | 1,500円    | 1,500円    | 1,500円    | 1,200円    | 1,200円     | 1,200円     | 1,200円     | 1,200円     |

全規格  
注水専用です。  
発熱防止のためドライターピンでは  
お使いいただけません。

コメント：ダイヤモンドバー  
届出番号：Z782X00091000001  
一般医療機器 歯科用ダイヤモンドバー

細かな調整が可能な「ファイン」タイプ | 仕上用 ※FG ロングタイプです



「ファイン」  
ZR8850 - 016 で隣接面調整

研磨しやすい面に仕上がります  
適正回転数：160,000rpm

| 品番    | ZR8379-014 | ZR8850-016 | ZR8863-014 | ZR8972-020 | ZR8379L-014 | ZR8379L-023 | ZR8390L-014 | ZR8801L-008 | ZR8801L-010 | ZR8801L-014 | ZR8801L-018 | ZR8881-016 |
|-------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|
| 作業長   | 2.8        | 10.0       | 10.0       | 4.0        | 2.9         | 4.3         | 3.4         | -           | -           | -           | -           | 8.0        |
| 最大径   | 1.4        | 1.6        | 1.4        | 2.0        | 1.4         | 2.3         | 1.4         | 0.8         | 1.0         | 1.4         | 1.8         | 1.6        |
| 全長    | 19.0       | 22.0       | 24.0       | 21.0       | 26.0        | 26.0        | 26.0        | 26.0        | 26.0        | 26.0        | 26.0        | 26.0       |
| 最高回転数 | 300,000    | 450,000    | 300,000    | 300,000    | 300,000     | 300,000     | 300,000     | 300,000     | 300,000     | 300,000     | 300,000     | 300,000    |
| 価格    | 1,200円     | 1,500円     | 1,500円     | 1,200円     | 1,200円      | 1,200円      | 1,200円      | 1,200円      | 1,200円      | 1,200円      | 1,200円      | 1,500円     |



# ダイヤモンドディスク HP

イラストはほぼ実物大です  
単位 (mm)

## レジン用 (柔らかめ)

### Vカットディスク

レジンで目詰まりしないディスク形状  
プロポジショナルの分割やすブルーカットに



|       |                  |                  |
|-------|------------------|------------------|
| 品番    | #365 (946-220)   | #366             |
| 粒度    | エクストラファイン (25μm) | エクストラファイン (25μm) |
| 直径    | 22.0             | 22.0             |
| 厚み    | 0.2              | 0.15             |
| 付着面   | 両面               | 下面               |
| 適正回転数 | 15,000           | 15,000           |
| 価格    | 5,000円           | 2,600円           |

## 陶材用 (柔らかめ)

### ダイヤモンドディスク 2グリットディスク 984



|       |               |               |                                 |
|-------|---------------|---------------|---------------------------------|
| 品番    | #911H-220     | #911HV-220    | #984-220                        |
| 粒度    | ミディアム (107μm) | ミディアム (107μm) | 外: ファイン (46μm) 内: ミディアム (107μm) |
| 直径    | 22.0          | 22.0          | 22.0                            |
| 厚み    | 0.15          | 0.1           | 外: 0.15・内: 0.25                 |
| 付着面   | 両面            | 上面            | 両面                              |
| 適正回転数 | 15,000        | 15,000        | 15,000                          |
| 価格    | 5,000円        | 2,600円        | 5,000円                          |

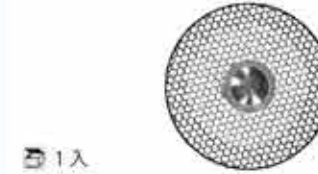
# ダイヤモンドディスク HP

イラストはほぼ実物大です  
単位 (mm)

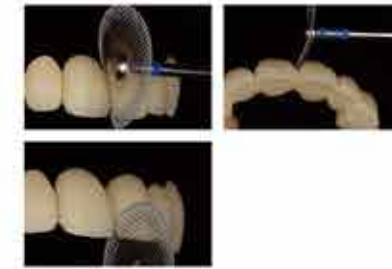
## 陶材・レジン用 (柔らかめ)

### メッシュディスク 934

フレキシブルなハニカムデザイン  
陶材やレジンの微細な輪郭を再現  
※ジルコニア・ニッケイ酸リチウムは除く



|       |               |
|-------|---------------|
| 品番    | #934-220      |
| 粒度    | ミディアム (107μm) |
| 直径    | 22.0          |
| 厚み    | 0.18          |
| 付着面   | 両面            |
| 適正回転数 | 15,000        |
| 価格    | 5,400円        |



細粒度で欠かすことのできないプロポジショナルレストレーション。  
切縁の絶妙な調整・エンブレイジャーの調整・歯やかな湾曲の付与など。  
私にとってこのダイヤモンドディスクは美しいプロポジショナル  
レストレーション製作に欠かせないツールとなっています。  
写真と資料ご提供: 高井 恭徳 先生  
(プレミアムデンタルケア 徳島海 代官山, 東京都渋谷区)

## 陶材・レジン・石膏用 (硬め)

### トルネードディスク 936

陶材・レジン・石膏の分割と  
大まかな形態修正が行える万能型ディスク



|       |               |
|-------|---------------|
| 品番    | #936-220      |
| 粒度    | ミディアム (107μm) |
| 直径    | 22.0          |
| 厚み    | 0.25          |
| 付着面   | 両面            |
| 適正回転数 | 15,000        |
| 価格    | 5,000円        |

## 陶材&レジン用 (柔らかめ)

### オーバルディスク 911HP



|       |               |
|-------|---------------|
| 品番    | #911HP-220    |
| 粒度    | ミディアム (107μm) |
| 直径    | 22.0          |
| 厚み    | 0.15          |
| 付着面   | 両面            |
| 適正回転数 | 15,000        |
| 価格    | 5,000円        |

## 陶材用 (硬め)

### ダイヤモンドディスク



|       |               |               |               |
|-------|---------------|---------------|---------------|
| 品番    | #918-220      | #918B-220     | #918PB-220    |
| 粒度    | ミディアム (107μm) | ミディアム (107μm) | ミディアム (107μm) |
| 直径    | 22.0          | 22.0          | 22.0          |
| 厚み    | 0.2           | 0.3           | 0.3           |
| 付着面   | 上面            | 両面            | 両面            |
| 適正回転数 | 15,000        | 15,000        | 15,000        |
| 価格    | 2,600円        | 5,000円        | 5,000円        |

## 陶材&レジン用 (柔らかめ)

### ミニフレックスディスク 943

小さな径のディスクで陶材を精密に分割  
正確に陶材を分割できる薄い作業部厚



|       |               |               |
|-------|---------------|---------------|
| 品番    | #943-065      | #943-080      |
| 粒度    | ミディアム (107μm) | ミディアム (107μm) |
| 直径    | 6.5           | 8.0           |
| 厚み    | 0.15          | 0.15          |
| 付着面   | 両面            | 両面            |
| 適正回転数 | 25,000        | 25,000        |
| 価格    | 2,000円        | 2,000円        |

## 陶材用 (柔らかめ)

### スパイラルディスク 983

厚さ 0.1mmの極薄ディスク  
スリット入りで反対側もしっかり見えます



|       |                |
|-------|----------------|
| 品番    | #983-220       |
| 粒度    | ウルトラファイン (8μm) |
| 直径    | 22.0           |
| 厚み    | 0.1            |
| 付着面   | 両面             |
| 適正回転数 | 15,000         |
| 価格    | 5,000円         |

## 石膏用 (硬め)

### プラスタージスク 8964



|       |                   |
|-------|-------------------|
| 品番    | #8964-300         |
| 粒度    | ファイン (46μm)       |
| 直径    | 30.0 (コーティング幅3.0) |
| 厚み    | 0.3               |
| 付着面   | 両面                |
| 適正回転数 | 10,000            |
| 価格    | 6,000円            |

## 陶材用 (硬め)

### ダイヤモンドディスク



|       |               |               |               |
|-------|---------------|---------------|---------------|
| 品番    | #919-200      | #919-220      | #919P-220     |
| 粒度    | ミディアム (107μm) | ミディアム (107μm) | ミディアム (107μm) |
| 直径    | 20.0          | 22.0          | 22.0          |
| 厚み    | 0.2           | 0.2           | 0.2           |
| 付着面   | 下面            | 下面            | 下面            |
| 適正回転数 | 15,000        | 15,000        | 15,000        |
| 価格    | 2,600円        | 2,600円        | 2,600円        |

## 陶材&レジン用 (硬め)

### カップシェイプディスク 920



|       |               |
|-------|---------------|
| 品番    | #920-220      |
| 粒度    | ミディアム (107μm) |
| 直径    | 22.0          |
| 厚み    | 0.45          |
| 付着面   | 下面            |
| 適正回転数 | 15,000        |
| 価格    | 2,600円        |

## 石膏・埋設材用 (硬め)

### ダイヤモンドディスク 987P

作業部径が大きいので分割時に段差ができません  
パンチングしているため反対側もしっかり見えます

製品動画は  
こちら



|       |                   |                   |
|-------|-------------------|-------------------|
| 品番    | #987P-400         | #987P-480         |
| 粒度    | ミディアム (107μm)     | ミディアム (107μm)     |
| 直径    | 40.0 (コーティング幅7.5) | 48.0 (コーティング幅9.0) |
| 厚み    | 0.33              | 0.33              |
| 付着面   | 両面                | 両面                |
| 適正回転数 | 10,000            | 10,000            |
| 価格    | 6,000円            | 8,000円            |

正回転・逆回転で使用可能  
左利きの方もOK



コメント ダイヤモンドディスク  
届出番号: 2782X00091000009  
一般医療機器 歯科技工用ダイヤモンド研削材

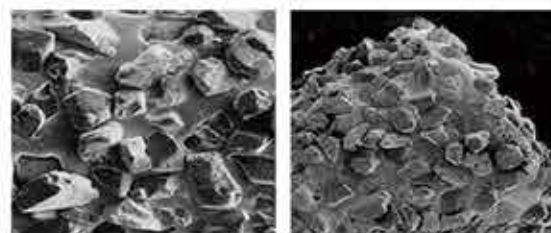


# ダイヤモンドインスツルメントの品質

## 粒子の分布について

適切な粒子の分布は切削片の排出を促し、発熱による歯髄へのダメージを防止します。

粒子の分布が適切でない場合、目詰まりを起こしやすく、またダイヤモンド粒子のエッジが埋もれ切削力の低下をまねきます。目詰まりを防止することで粒子間スペースが確保され、切削力の保持と注水による冷却効果を適切に得ることができ、発熱の抑制につながります。



粒子間スペース 粒子分布

## ボンディング構造について

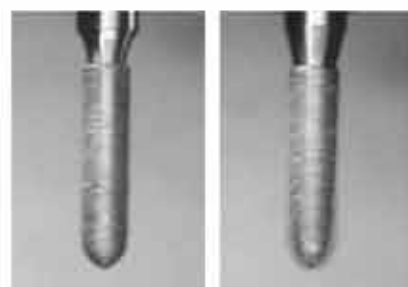
ダイヤモンドバーの耐久性を左右するのは、ボンディング層の構造とその耐久性です。いくらエッジの鋭い粒子を使用しても、ダイヤモンドが早々に脱離しては切削力、耐久性ともに低下します。コメット社ではこの脱離を防ぐため、3層構造のボンディングを採用しています。またダイヤモンド粒子の約2/3をボンディング層へ埋めることにより耐久性の向上を図っています。



## 軸の精度について

精密な中心軸は、チャックの故障を軽減し、精密な施術をサポートします。

中心軸がブレている場合、装着しているハンドピースには1分間あたり、数十万回の余分な負荷がかかります。また、軸ブレした道具で精密な施術を行うことは容易ではありません。コメット社では軸材の削り出しにディープグライディング工法を採用することにより、正確な中心軸の提供を可能にしました。

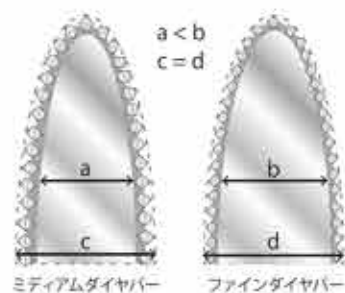


軸ブレなし 軸ブレあり

## 作業部直径について

ダイヤモンド粒子のサイズに関わらず、同一の作業部直径を備えるダイヤモンドバーを提供しています。

コメット社のダイヤモンドバーは、ダイヤモンド粒子のサイズに合わせて軸材の直径を変更しています。例えば、同一形態のダイヤモンドバーにおいて、ファイン粒子をボンディングするための軸材はミディアム粒子用の軸材よりも軸径を太く設計し、ダイヤモンド粒子を含んだ正確な直径を生み出しています。



## 軸材について

ステンレススチール製と強化ステンレス製の軸材を採用。

さらに熱処理を施し強度アップを図っています。高回転での使用が可能で耐久性があり、洗浄や滅菌にも強い素材です。

# スチールバー HP

イラストはほぼ実物大です  
単位 (mm)

## ラウンド

6入

|     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |        |        |        |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------|--------|--------|
| 品番  | #1/4 | #1/2 | #1   | #2   | #3   | #4   | #5   | #6   | #7   | #8   | #9     | #10    | #11    |
| 最大径 | 0.5  | 0.6  | 0.8  | 1.0  | 1.2  | 1.4  | 1.6  | 1.8  | 2.1  | 2.3  | 2.5    | 2.7    | 3.1    |
| 価格  | 900円 | 900円 | 900円 | 900円 | 900円 | 900円 | 900円 | 900円 | 900円 | 900円 | 1,600円 | 1,600円 | 1,600円 |

## インバーテッドコーン

6入

|     |         |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 品番  | #33.1/2 | #34  | #35  | #36  | #37  | #38  | #39  | #40  | #41  |
| 作業長 | 0.5     | 0.7  | 0.9  | 1.1  | 1.2  | 1.4  | 1.6  | 1.8  | 2.0  |
| 最大径 | 0.6     | 0.8  | 1.0  | 1.2  | 1.4  | 1.6  | 1.8  | 2.1  | 2.3  |
| 価格  | 900円    | 900円 | 900円 | 900円 | 900円 | 900円 | 900円 | 900円 | 900円 |

## テーパードフィッシャークロスカット

6入

|     |        |        |        |        |        |        |        |
|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 品番  | #698   | #699   | #700   | #701   | #702   | #703   | #704   |
| 作業長 | 3.3    | 3.6    | 4.2    | 4.5    | 5.1    | 5.7    | 6.0    |
| 最大径 | 0.7    | 0.8    | 1.0    | 1.2    | 1.6    | 2.1    | 2.3    |
| 価格  | 1,200円 | 1,200円 | 1,200円 | 1,200円 | 1,200円 | 1,200円 | 1,200円 |

コメット スチールバー  
届出番号: 27B2X00091000003  
一般医療機器 歯科用スチールバー

# マンドレル HP

イラストはほぼ実物大です  
単位 (mm)

## ディスクマンドレル

6入

|     |        |        |     |          |          |
|-----|--------|--------|-----|----------|----------|
| 品番  | #303   | #304   | 品番  | #305-050 | #305-080 |
| 最大径 | 5.0    | 3.0    | 最大径 | 5.0      | 8.0      |
| 価格  | 1,900円 | 1,900円 | 価格  | 2,000円   | 2,500円   |

## ポイントマンドレル

6入

|     |        |     |       |
|-----|--------|-----|-------|
| 品番  | #301L  | 品番  | #329A |
| ネジ長 | 11.5   | ネジ長 | 5.0   |
| 価格  | 3,500円 | 価格  | 800円  |

コメット マンドレル  
届出番号: 27B2X00091000012  
一般医療機器 歯科用マンドレル

## ペーパーマンドレル

6入

|    |        |
|----|--------|
| 品番 | #318   |
| 全長 | 50.0   |
| 価格 | 3,000円 |



マルチセラミック・グラインダー

セラミックで焼結している減磨しにくい作業部

高い研削力と研磨しやすい滑らかな研削面 (ジルコニア研削時の表面粗さ: 4-8 $\mu$ m)  
ジルコニアやニッケイ酸リチウムなどの研削に適しています

研削時の発熱は低くなっていますが、  
使用時はポイントに水を浸漬させたり、  
濡らしたスポンジでジルコニアを  
保持しながらご使用ください。



研削力&耐久性

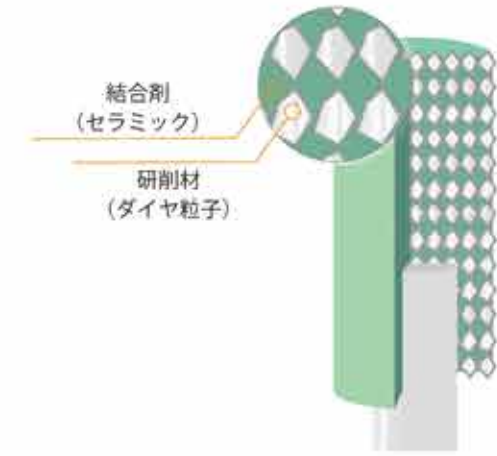
ダイヤモンド粒子の結合剤にセラミックを採用することで  
研削時の作業部の減摩を防いでいます。  
作業部にダイヤモンドを高密度に充填しているのに加えて  
新しい粒子が次々に出てくるので研削力が長い間保たれます

発熱を抑える多孔質

発熱を抑えるために作業部を多孔質状にしています  
また水分を含ませやすくなっています

滑らかな研削面

ジルコニア研削時の研削面粗さ:  
・コースタイプ: 約 8 $\mu$ m  
・ミディアムタイプ: 約 4 $\mu$ m



適用材料: ジルコニア、アルミナ、  
プレスセラミック、陶材

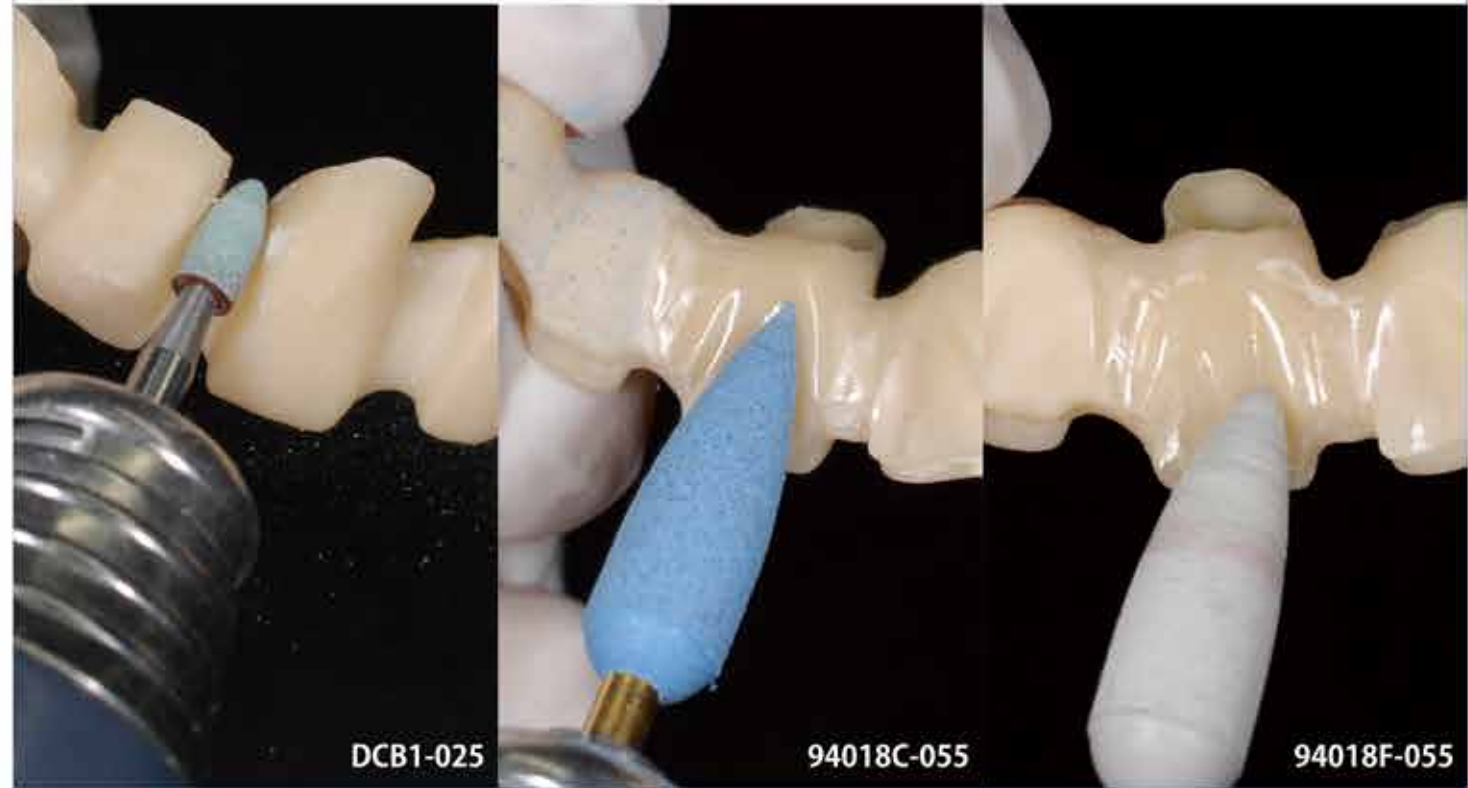
コメント マルチセラミック・グラインダー  
届出番号: 2782X00091000061  
一般医療機器 歯科技工用ダイヤモンド研削材

| ミディアム |           |           |           |           |           | コース       |       |            |            |            |
|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------|------------|------------|------------|
| 品番    | #DCB1-025 | #DCB2-065 | #DCB3-040 | #DCB4-120 | #DCB5-220 | #DCB6-120 | 品番    | #DCB2C-065 | #DCB3C-040 | #DCB4C-120 |
| 作業長   | 7.0       | 13.0      | 11.0      | 2.5       | 2.0       | 6.8       | 作業長   | 13.0       | 11.0       | 2.5        |
| 最大径   | 2.5       | 6.5       | 4.0       | 12.0      | 22.0      | 12.0      | 最大径   | 6.5        | 4.0        | 12.0       |
| 適正回転数 | 12,000    | 12,000    | 12,000    | 12,000    | 12,000    | 12,000    | 適正回転数 | 12,000     | 12,000     | 12,000     |
| 価格    | 3,200円    | 4,000円    | 3,600円    | 5,000円    | 5,600円    | 5,000円    | 価格    | 4,000円     | 3,600円     | 5,000円     |

マルチセラミック・ポリッシャー

ジルコニアやニッケイ酸リチウム、陶材などの研磨が僅か 2 ステップ

ゴールドシャンクで簡単識別、プレポリッシュ (ブルー)・ハイシャインポリッシュ (グレー)



STEP1: 形態修正

STEP2: 中研磨

STEP3: 仕上げ研磨

写真ご提供: 松田 慎介 先生 (Matsuda Orai Appliance, 大阪府大阪市)

中研磨

| 品番    | #94011C-260 | #94012C-110 | #94013C-170 | #94018C-055 |
|-------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 厚み    | 2.0         | 2.5         | 2.5         | 17.5        |
| 最大径   | 26.0        | 11.0        | 17.0        | 5.5         |
| 適正回転数 | 6,000       | 6,000       | 6,000       | 6,000       |
| 価格    | 4,800円      | 1,800円      | 3,000円      | 1,800円      |

適用材料: ジルコニア、アルミナ、  
プレスセラミック、陶材

コメント マルチセラミック・ポリッシャー  
届出番号: 2782X00091000059  
一般医療機器 歯科技工用ダイヤモンド研削材

仕上げ研磨

| 品番    | #94011F-260 | #94012F-110 | #94013F-170 | #94018F-055 |
|-------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 厚み    | 2.0         | 2.5         | 2.5         | 17.5        |
| 最大径   | 26.0        | 11.0        | 17.0        | 5.5         |
| 適正回転数 | 6,000       | 6,000       | 6,000       | 6,000       |
| 価格    | 4,800円      | 1,800円      | 3,000円      | 1,800円      |

製品動画は  
こちら

